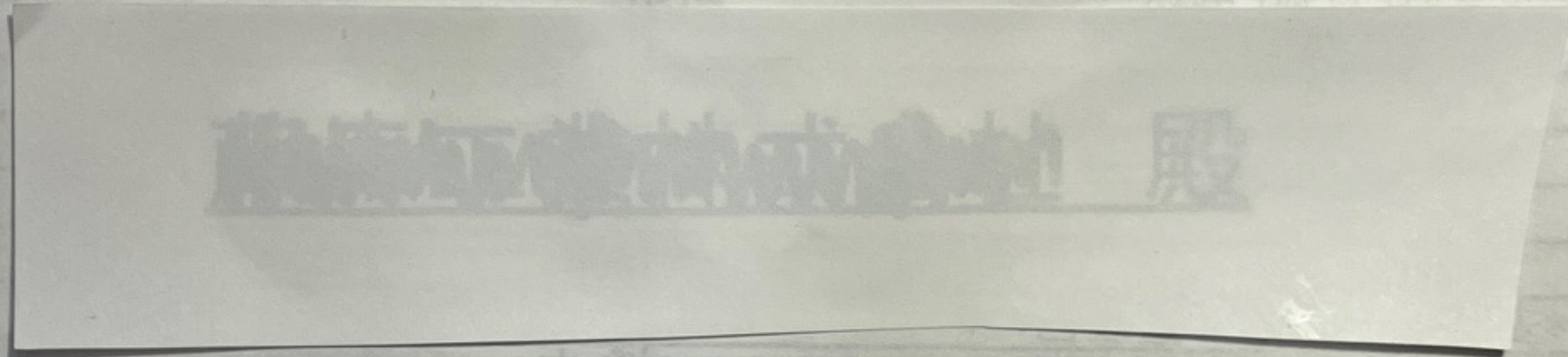




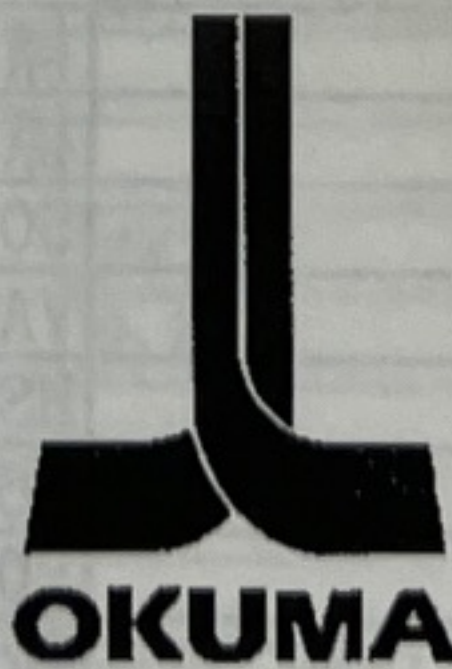
# ACE CENTER MB-56VA

## 納入仕様書



プロジェクト番号 PJ-151154

承認	
審査	
審査	
作成	



オークマ株式会社

**秘密**

お客様の情報を含む文書は、秘密情報として、取扱っております。

MC技術部 MC営業技術課

△3						
△2						
△1						
発行日	2010. 08 . 27	承認	審査	審査	作成	

プロジェクト番号 : 151154

オ-72MB56VA

仕様名

数量

仕様名		数量
***本機機種***		
本機機種	MB-56VA	
***仕向先***		
仕向先	JPN(東京)	
***ユーザ加工情報***		
切削油種類指定	水溶性	
***NC装置/目盛/電源***		
OSP	P200M	
目盛	ミリ	
電源(JPN)	200V	
操作電圧	100V	
周波数	50Hz	
***表示プレート・塗装色***		
表示プレート(JPN)	和文	
塗装色	2003標準色	
***機械仕様***		
早送り速度	X・Y40 Z32m/min(標準)	
切削送り速度	X・Y・Z 32m/min(標準)	
主軸・主軸頭冷却装置	オイルコントローラ(標準)	
ツールアングランプパッケージ	標準	
切削液装置	標準	
ATCエアブロー	標準	
切粉エアブロー	ノズル式(標準)	
操作用工具		
工具リリースレバ	標準	
テーパ穴クリーニング棒	標準	
主軸回転速度(#40)	50~20000min-1	
主電動機	VAC30/22kW(10分/連続)	
工具シャンク形状	HSK-A63	
テーブルサイズ	560×1300(標準)	
ATC工具収納本数	20本(標準)	
照明装置	蛍光灯(右側+左側取付)	
状態表示灯	3段式 Cタイプ(標準)	
基礎座	標準	
***切粉処理***		
機内切粉処理	切粉洗流装置	
***機外切粉処理***		
切粉受皿	標準	
***切削液装置***		
切削液タンク	標準(総容量220L、有効120L)	
切削液ノズル	フレキシブルノズル5本	
スルースピンドルクーラント	取付(中圧式1.5MPa)	

# ホクマ MB56VA

数量

回転中スルーエアブロー		1
切削液ポンプ	標準(250W)	1
切削液流ポンプ	標準(400W)	1
スルー液上げ用ポンプ	180W	1
切削液加熱冷却装置	取付	1
オイルスキマー	ベルト式	1
***特別仕様関係1***		
ミストコレクタ (推奨仕様)	取付(推奨仕様)	1
ミストコレクタ型式	アマノ製 MJ-15型	1
ミストコレクタ下台特殊	キャスター付	1
***高速・高精度関係***		
主軸熱変位制御 TAS-S	標準	1
環境熱変位制御 TAS-C	標準	1
アブソスケール検出	X・Y・Z軸	1
***自動計測***		
自動工具長補正	折損検出含む(タッチセンサ)	1
自動計測	原点補正含む(レニシヨ製OMP60)	1
***カバー関係***		
全体カバー	天井付き	1
***その他(機械)***		
タッチセンサ位置	左奥側	1
***ドアインターロック***		
ドアインターロック	標準	1
***OSP NC操作パネル***		
NC操作パネル	15inカラーTFT(標準)	1
モニター表示言語	和文	1
***OSPキット(P)***		
OSP-P200M NML-E	MC用(キット内訳)	1
スケジュールプログラム自動更		1*
ワーク座標系選択	100組	1*
ヘリカル切削 360° 以内		1*
同期タップⅡ		1*
任意角度面取機能		1*
プログラムストロークリミット		1*
工具長・工具径補正	200組	1*
簡易ロードモニタ		1*
NC稼働モニタ		1*
工具寿命管理		1*
自動電源遮断機能		1*
サイクルタイム短縮機能	操作時間短縮機能	1*
シーケンスストップ		1*
***OSP個別(P)***		
DNC結合	DNC-DT	1
Super-NURBS機能	あり	1
漏電遮断機能		1
加工ナビ	M-i	1
***荷造り運賃***		
荷造り運賃(単体・東京)	東京 横引き込	1
***搬入関係***		
搬入時の留意事項	詳細別紙参照	1
***立会検査***		
立会検査	無し	1
***取扱説明書***		
取扱説明書標準セット	和文1式(電気図面, パーツブック含)	1

注: 数量に「\*」印のついた項目は、選択されたキット仕様に含まれる具体的仕様内容と個数を示しています。